

Imperial IP y ISAF rodamiento de rodillos esféricos montados

Manual de instruccione

Estas instrucciones deben leerse con atención antes de la instalación u operación. Este manual de instrucciones está adecuadamente preparado al momento de su impresión. Consulte dodgeindustrial.com para obtener manuales de instrucciones más actualizados.

ADVERTENCIA: Para asegurar que la transmisión no arranque inesperadamente, apague y bloquee o etiquete la fuente de alimentación antes de continuar. Ignorar estas precauciones podría resultar en lesiones corporales.

ADVERTENCIA: Todos los productos que pesan más de 25 kg (55 libras) se indican en el embalaje de envío. Estos productos requieren el uso de prácticas de levantamiento apropiadas.

INSPECCIÓN

Inspeccione el eje para garantizar que esté parejo, recto, limpio y dentro de las tolerancias comerciales.

MONTAJE

Instale primero la unidad sin expansión

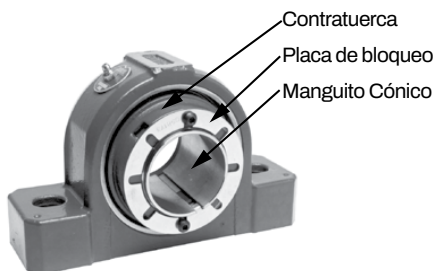


Figura 1

1. Retire la placa de seguridad situada en la cara de la contratuerca.
2. Gire la contratuerca en sentido antihorario hasta que el rodamiento se deslice libremente en el eje.
3. Deslice el rodamiento a la posición deseada en el eje.

NOTA: Se debe quitar todo el peso del rodamiento al obtener el punto de referencia cero.

ADVERTENCIA: Debido a los posibles daños personales o materiales derivados de accidentes provocados por un uso indebido de los productos es importante que se sigan los procedimientos correctos. Los productos deben usarse de conformidad con la información de ingeniería que se especifica en el catálogo. Se deben respetar los procedimientos adecuados de instalación, mantenimiento y operación. Se deben acatar las indicaciones de los manuales de instrucciones. Deben llevarse a cabo inspecciones según sea necesario para garantizar un funcionamiento seguro conforme a las condiciones existentes. Deben proporcionarse las guardas apropiadas y otros procedimientos o dispositivos de seguridad adecuados según se recomienden o según se especifiquen en los códigos de seguridad, y los cuales no son proporcionados por Dodge® ni son responsabilidad de Dodge. Esta unidad y su equipo asociado deben ser instalados, ajustados y mantenidos por personal calificado que esté familiarizado con la construcción y el funcionamiento de todos los equipos en el sistema y los riesgos potenciales que implican. Cuando pueda haber riesgo de daños personales o materiales, un dispositivo de retención debe ser una parte integral del equipo impulsado más allá del eje de salida del reductor de velocidad

4. El punto de referencia cero se define como aquel punto en que se elimina el espaciado entre el manguito del adaptador, el eje y el diámetro interno del rodamiento. Para llegar a dicho punto, gire la contratuerca en sentido horario, utilizando ambas manos, lo más apretadamente posible. Intente girar la tuerca usando ambas manos. Si la tuerca no gira, significa que se llegó al punto de referencia cero.

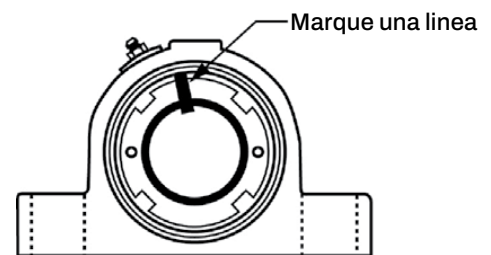


Figura 2

5. Marque una línea a través de la cara de la contratuerca y la pista del adaptador.
6. Utilizando una llave inglesa o bien un punzón y un martillo, gire la contratuerca en sentido horario por el número de vueltas que aparece en la tabla 1.

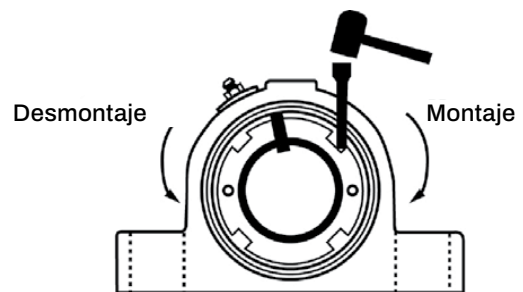


Figura 3

Tabla 1 - Rotación de la contratuerca desde el punto de referencia cero

Tamaño del eje (pulgadas)	Rotación de la contratuerca
1-1/8—1-7/16	3/4 a 7/8 de vuelta
* 1-1/2	3/4 a 7/8 de vuelta
** 1-1/2	7/8 a 1 vuelta
1-5/8—2	7/8 a 1 vuelta
2-3/16—3	1 a 1-1/4 vuelta
3-3/16—3-1/2	1-1/4 a 1-1/2 vuelta

* IP ESTADOUNID. E ISAF

** IP ESTADOUNID. con carcasa dimensionada tipo E

- Deslice la placa de seguridad sobre el eje y alinee la espiga de dicha placa con la ranura en el mango del adaptador.
- APRIETE, NO SUELTE la contratuerca hasta que las ranuras de la placa de seguridad traslapen los dos orificios roscados en la cara de la contratuerca.
- Inserte y apriete los tornillos de cabeza esférica en la cara de la contratuerca.
- Sujete mediante pernos el bloque de rodamientos o la unidad de brida a la estructura.

Instale la unidad de expansión

- Retire la placa de seguridad situada en la cara de la contratuerca.
- Gire la contratuerca en sentido antihorario hasta que el rodamiento se deslice libremente en el eje.
 - Si la contratuerca da hacia afuera: Alinee los orificios de montaje de la carcasa con los orificios de la subestructura de montaje y apriete los pernos. Presione para insertar lo más posible en la dirección del rodamiento fijo.
 - Si la contratuerca apunta hacia el rodamiento sin expansión: Alinee los orificios de montaje de la carcasa con los orificios de la subestructura de montaje y apriete los pernos. Coloque la inserción del rodamiento de expansión en el centro de la carcasa (Nota: Esto es necesario porque en el proceso de montaje, el rodamiento se dirige hacia la contratuerca).

NOTA: Se debe quitar todo el peso del rodamiento al obtener el punto de referencia cero.

- Siga los pasos 4 al 10 que se encuentran bajo la sección de montaje del rodamiento sin expansión.

DESMONTAJE

- Retire el peso del rodamiento mediante eslingas o gatos.
- Quite los pernos de montaje del rodamiento.
- Retire los tornillos de cabeza esférica y la placa de seguridad de la contratuerca.
- (Figura 3) Gire la contratuerca en sentido antihorario hasta que el rodamiento se deslice libremente desde el eje.

El éxito del funcionamiento depende de una lubricación adecuada. Se debe tener precaución durante la manipulación y el reciclaje de la grasa, mezclas de aceite o agua y glicol.

LA CONVERSIÓN EN TERRENO DE UN RODAMIENTO SIN EXPANSIÓN EN UNO CON EXPANSIÓN

IP estadounidense

- Mueva el anillo de encaje contrario al lado del collarín, al surco del anillo de encaje de más afuera.
- Retire la placa de datos sin expansión y vuelva a rotarlo como un rodamiento de expansión.

ISAF

- Quite la tapa del rodamiento.
- Quite el anillo estabilizador.
- Vuelva a montar la tapa en la base y apriete los pernos de la tapa a los valores de la Tabla 2.

Tabla 2 - Torsión de pernos de la tapa para pernos ISAF grado 6

ISAF Tamaño del eje (pulgadas)	Base con 2 pernos		Base con 4 pernos	
	Tamaño de perno	Torsión (pies-lb)	Tamaño de perno	Torsión pie N-m
1-7/16—1-11/16	3/8—16	33—41	—	—
1-15/16—2-3/16	7/16—14	54—68	—	—
2-7/16—2-1/2	1/2—13	81—102	1/2—13	81—102
2-11/16—3	5/8—11	163—203	5/8—11	163—203
3-3/16—3-1/2	3/4—10	282—353	3/4—10	282—353

LUBRICACIÓN CON GRASA

Los rodamientos DODGE IP e ISAF vienen llenos con grasa NLGI núm. 2 de complejo de litio Para la relubricación, seleccione una grasa que sea compatible con el complejo de litio núm. 2. Vuelva a lubricar de acuerdo con la Tabla 3.

ALMACENAMIENTO O CUIDADO ESPECIAL

Si se expone a condiciones húmedas o polvorosas o a vapores corrosivos, es necesaria una protección adicional. Agregue grasa hasta que se note en los sellos; gire el cojinete para distribuir la grasa; cubra el cojinete. Después del período de almacenamiento o inactividad, agregue un poco de grasa nueva antes de ponerlo en funcionamiento.

Tabla 3 - Intervalos de relubricación (meses) basados en 12 horas al día, 65,6 °C (150 °F M)

Tamaño del eje (pulgadas)	RPM								
	250	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	>3000
1-1/8—2	4	3	2	2	1	0.5	0.25	0.25	0.25
2-3/16—2-1/4	3.5	2.5	1.5	1	0.5	0.5	0.25	0.25	0.25
2-3/8—3	3	2	1.5	1	0.5	0.25	0.25	0.25	—
3-3/16—3-1/2	2.5	1.5	1	0.5	0.25	0.25	0.25	—	—

Dodge Industrial, Inc.
1061 Holland Road
Simpsonville, SC 29681
+1 864 297 4800

